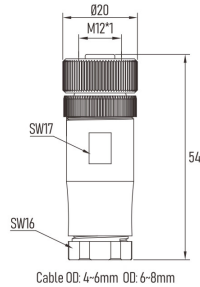


M12 A-编码 5芯 母直头 组装式活接头 螺丝接线端子 适用线径4.0-7.0mm, 塑胶螺丝

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



产品料号: MC05A2LWAP
 针/孔芯数: 05 Pin
 插头性别: 母头
 额定电流: 4 A
 线规 (截面积): 24AWG/ 0.25mm², 22AWG/ 0.34mm²
 防呆键位: A-型编码
 屏蔽结构: 非屏蔽

产品参数

针/孔芯数：	05 Pin	插头性别：	母头
额定电流：	4 A	线规 (截面积)：	24AWG/ 0.25mm ² , 22AWG/ 0.34mm ² , 20AWG/ 0.5mm ²
额定电压：	250V	防呆键位：	A-型编码
屏蔽结构：	非屏蔽	直头/ 弯头：	直头
端子连接方式：	锁螺丝型	适用温度：	-40°C ~ + 105°C
Pin针端子材质：	黄铜, 实心车件	PIN针/端子镀层：	镀金3μ"
连接器胶芯：	PA66 + GF	密封方式：	O-型密封圈
连接器外壳：	PA66 + GF	对锁螺丝/螺母：	尼龙塑胶
接触电阻：	≤5mΩ	绝缘电阻：	≥ 100 MΩ
防护等级：	IP 67	污染等级：	III级
连接器阻燃等级：	UL94 V0	防水深度：	IP67 30分钟, 1米水深
插拔寿命：	500 次	尾卡适用线径：	PG7 (4 ~ 6mm), PG9 (4.5 ~ 7mm)
品质保证：	2年 保质期	环保符合性：	RoHS 符合, REACH 符合
行业标准：	IEC 61076-2-101	连接器配对分类：	组装式

产品描述

M12公制螺纹A-型编码连接器, 为当前工厂自动化领域最常用的连接器, 设计标准为IEC 61076-2-101, 主要为工厂自动化传感器与执行器所开发设计。我司M12连接器产品设计考虑了各种严苛的使用环境, 涵盖各种气候与场合的应用要求, 如: 耐高低温, 抗水解, 耐油, 耐腐蚀, 抗紫外线, 耐弯曲, 耐磨, 耐弯曲拖链等性能要求。M12 A型编码采用特定的A型凹凸槽防呆位结构设计, 以区分B, C, D, X, S, T, K, L, M, Y-型等其它防呆编码类型。

- 中传工业组装式目前已开发3芯, 4芯, 5芯, 8芯, 12芯
- 配套板端 (面板式) 插座有焊接型, PCB插针型可选
- 配套电缆有非屏蔽, 屏蔽型, 耐油, 抗水解, 抗紫外线等材料可选
- 额定电压: 250V/ 60V/ 30V;
- 额定电流: 4A, 2A, 1.5A
- IP67防护等级